



einfach besser

simply better

tout simplement mieux

Moderne Melkstandsysteme

Die richtigen Systemkomponenten



Fischgrät-Melkstand Premium 2"

Der ideale Melkstand für professionelles Melken



Der **Premium 2" Melkstand** erfüllt alle Bedingungen, die für den Melker und die Kühe wichtig sind.

Die 30° Schrägstellung erlaubt einen guten Blickwinkel für die Euterkontrolle und bietet hohen Komfort bei der Melkzeugbedienung. Die L-bogenförmige hintere Abgrenzung gewährleistet einen sicheren Standplatz und eine gute Positionierung für das Tier.

Der Melkstand besteht aus stabilen 2" Modulelementen inkl. Kotschutzblech. Die Elemente werden einfach zusammengesteckt und mit zwei Sicherungsschrauben fixiert. Die freitragende Konstruktion ist auf jede Größe bis 2 × 30 Melkplätze erweiterbar.



Ein- und Auslasstüren

Die Bedienung der Ein- und Auslasstüren kann je nach Wunsch von Hand oder pneumatisch über Druckzylinder gesteuert werden. Die vordere Frontabgrenzung ist ebenfalls freitragend und als Wellenbogen ausgeführt. Zur optimalen Anpassung ist die Frontabgrenzung in der Breite verstellbar.



Eingangstürelement pneumatisch



Ausgangsbereich Premium 2"

... besser melken!
..... better milking!
..... mieux traire!



Bulli®
Jetliner®
Robotex®
Clearwash®
™ AktivPULS

better

tout simplement mieux

Fischgrät-Melkstand Maximus mit Schnellauslass

Der schnelle Melkstand für maximale Melkleistung

Der **Maximus Melkstand** beinhaltet alle Vorteile des 2" Premium-Fischgrätmelkstands mit dem zusätzlichen Vorteil der größeren Schnelligkeit beim Wechsel der Kuhgruppen.

Die Frontabgrenzung schwenkt nach dem Melkvorgang pneumatisch komplett nach oben und gibt dadurch die ganze Reihe frei.

Der Maximus Schnellauslass reduziert die Umtriebszeiten im Vergleich zum normalen Fischgrät-Melkstand um bis zu 40%.

Je nach Größe des Melkstandes kann dadurch eine Zeitersparnis von 5 bis 12% der Gesamtmelkzeit gewonnen werden.



Frontauslass geschlossen, Kühe stehen in guter Position stressfrei beim Melken

Der Profimelkstand für den Profimilcherzeuger

- Massive feuerverzinkte Ausführung mit 5" Brustrohr
- Gute Positionierung durch Wellenbogen
- Zuverlässige Steuerung mittels Pneumatikzylinder
- Indexing des Wellenbogens bringt mehr Breite für noch schnelleren Einlass und optimale Positionierung (Option)



Der weit geöffnete Frontauslass sorgt für schnellen Gruppenwechsel

Hydraulischer Hubboden

Der **hydraulische Hubboden** ist 30 cm höhenverstellbar und ermöglicht so den Melkern eine komfortable und rückschonende Melkhaltung.

- Rahmen in Edelstahl oder verzinkter Ausführung möglich
- mit hydraulischem Druckaggregat und Hydraulikzylinder in Edelstahl
- Kunststoff-Gitterrost
- Höhenverstellungen unter dem Hubboden
- Optional: Eingangsrampe lieferbar
- auch ohne Höhenverstellung als fester Schwingboden einsetzbar

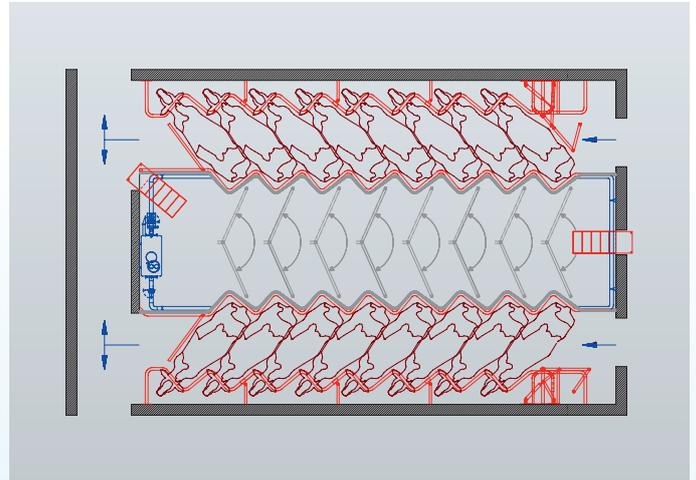


Fischgrätmelkstand „steil“ 45°

Die Alternative für optimale Raumausnutzung

Die **steile Fischgräte** hat den Vorteil, dass bei gleicher Anzahl der Melkplätze eine kürzere Melkergrube benötigt wird als bei der Standard-Fischgrätausführung. Dies kann insbesondere bei Erweiterungen oder Umbauten entscheidend sein. Die Bedienung des Melkzeuges kann sowohl von der Seite als auch von hinten erfolgen.

Lieferbar in Ausführungen von 1 × 3 bis 2 × 24 Melkplätzen. Die **Swing-Over-Ausführung** ist die preiswerteste Melkstandlösung, bei der jede Melkeinheit für zwei Melkstandseiten eingesetzt wird. Eine automatische Abnahme kann ebenso integriert werden wie die Milchmengenmessung.

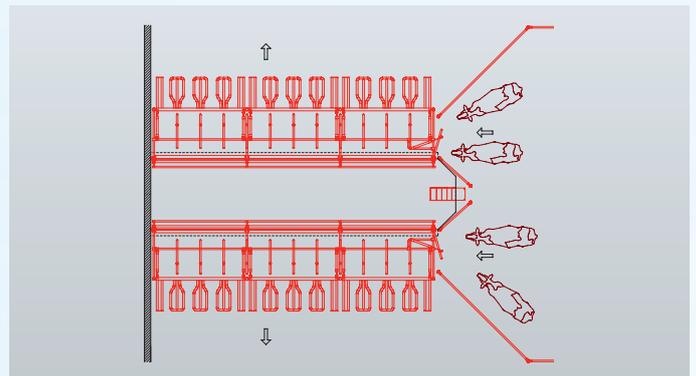


Side-by-Side-Melkstand

Die moderne Variante mit kurzen Wegen für den Melker

Beim **Side-by-Side-Melkstand** wird die Kuh von hinten gemolken. Der Abstand zwischen den Kühen beträgt nur 75 cm. Dadurch sind die Wege für den Melker extrem kurz. Beim Auslassen der Tiere wird die Frontabgrenzung nach oben geschwenkt.

Der System Happel Side-by-Side-Melkstand ist lieferbar in Größen von 1 × 3 bis 2 × 24 Melkplätzen, auf Wunsch mit Edelstahlkotrinne und Indexing.



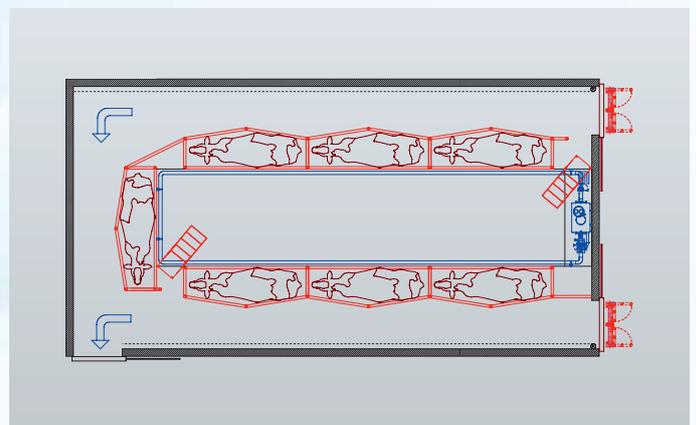
Tandem-Melkstand VA2

Mit eigenem Melkplatz für jede Kuh

Im **Tandem-Melkstand VA2** sind optimale Platzverhältnisse für jedes Tier geschaffen. Die Melkgeschwindigkeit pro Melkplatz wird von keinem anderen System übertroffen.

Die Kuh kann unbeeinflusst und ruhig beim Melken in der Box stehen. Der Melker hat eine sehr gute Übersicht und einen guten Blickwinkel zum Euter.

Der VA2 Melkstand wird in stabiler Ausführung mit 2" Ständern und Edelstahl-Kotschutzblechen gefertigt und ist in drei Versionen von der Handbetätigung bis zur vollautomatischen Steuerung lieferbar.



... besser melken!
..... better milking!
..... mieux traire!



Bulli®
Jetliner°
Robotex®
Clearwash°
™ AktivPULS

better

tout simplement mieux

Melkkarussell

C1 ComfortFlow: schnell – effizient – problemlos

Das **Melkkarussell C1 ComfortFlow** zeichnet sich durch optimale Automatisierung mit hohem Bedienkomfort für den Melker aus. Alle Voraussetzungen für professionelles Melkmanagement und höchste Melkkapazität werden erfüllt.

- Steuerung der Plattform in Abhängigkeit vom Melkstatus der Tiere
- Wellenförmig ausgebildete Komfortkante aus Edelstahl für besten Zugang des Melkers zum Euter
- ComfortEntry-System mit Indexing-Funktion für reibungslosen Kuhverkehr



Drehkupplung: Premiumlösung für Melkkarussells

Um beim Melkkarussell eine Versorgung mit Vakuum, Spannung, Wasser und Milch zu gewährleisten, ist eine genau abgestimmte **Drehkupplung** erforderlich.

Die von uns verwendete Ausführung in hochwertiger Industriequalität ermöglicht je nach Ausstattung zusätzlich eine Kopplung von Druckluft, Wasser für Euterbrause, Datenübertragungskabel und Überdruck für das VE®-Melksystem (VE=Vakuumentlastung).

Die versiegelten Betonelemente gewährleisten langlebigen Schutz der Lauffläche und reduzieren Laufgeräusche. Die Plattform dreht sich auf Elementen mit massiven Kunststoffrollen ohne Kugellager. Der stabile und wartungsarme Antrieb verbraucht wenig Energie.

Das **C1 ComfortFlow** ist lieferbar in Größen von 12 bis 60 Melkplätzen mit automatischem Erkennungssystem, Selektion, Milchmengenerfassung, Robotex-Ausmelkautomat und Einzelplatzfütterung.



Antriebseinheit: Robuste Lösung für die Praxis

Die **Antriebseinheit** läuft sehr leise und die Drehgeschwindigkeit ist komplett ruckfrei über einen Frequenzregler zu regulieren.

Das 100fach bewährte Antriebssystem garantiert äußerst hohe Zuverlässigkeit bei niedrigem Energieverbrauch.



Vorteile des Melkkarussells C1 ComfortFlow

- Das ComfortEntry-System erhöht die Einlassgeschwindigkeit der Tiere bei hohem Komfort durch gesteuerte Positionierungsbügel.
- Robotex-Ausmelkautomat für Bedienkomfort und ein hervorragendes Melgergebnis.
- Starke, großzügig bemessene Antriebs-einheit mit niedrigem Stromverbrauch – 100fach bewährt.
- Wellenförmig ausgebildete Komfortkante bietet ideale Arbeitsbedingungen für den Melker.
- Unverwüstliches Laufwerk mit intensiv erprobten speziellen Kunststoff-Laufrollen. Es ist unterhaltsfrei, verschleißfest und bietet 100%ige Anwendersicherheit.
- Massiver Stahlrahmen mit Aufbau, alles feuerverzinkt, auch die Schienen und der Unterbau.
- Die Karussellplattform besteht aus 90 mm dicken, vorgefertigten Betonsegmenten. Die Standfläche wird nicht an Ort und Stelle in einem Stück gegossen, da sie sonst rissig werden würde. Betonsegmente (stabil und geräuschlos) haben eine gleichbleibend hohe Qualität und können die bei einem Karussell immer auftretenden Bewegungen ohne nachteilige Wirkungen auffangen.
- Ausführungen mit oder ohne Fütterung.
- Die Außenwand des Karussells kann aus einer Wand aus Kunststoffplatten im Stahlrahmen oder aus zwei übereinander liegenden, gebogenen Rohren bestehen.
- Der Kuhein- und ausgang hat eine Klemmsicherung, so dass das Karussell anhält, etwas zurückläuft und automatisch wieder anläuft, wenn eine Kuh eingeklemmt wird.
- Bedienung durch Druckschalter auf einem Bedienungspanel mit digitaler Displayanzeige.
- Im Schaltkasten eingebauter PLZ-Relais und Frequenzregler.
- Drehgeschwindigkeit stufenlos einstellbar.



... besser melken!
..... better milking!
..... mieux traire!



Bulli®
Jetliner®
Robotex®
Clearwash®
™ AktivPULS

better

tout simplement mieux

ComfortEntry-System

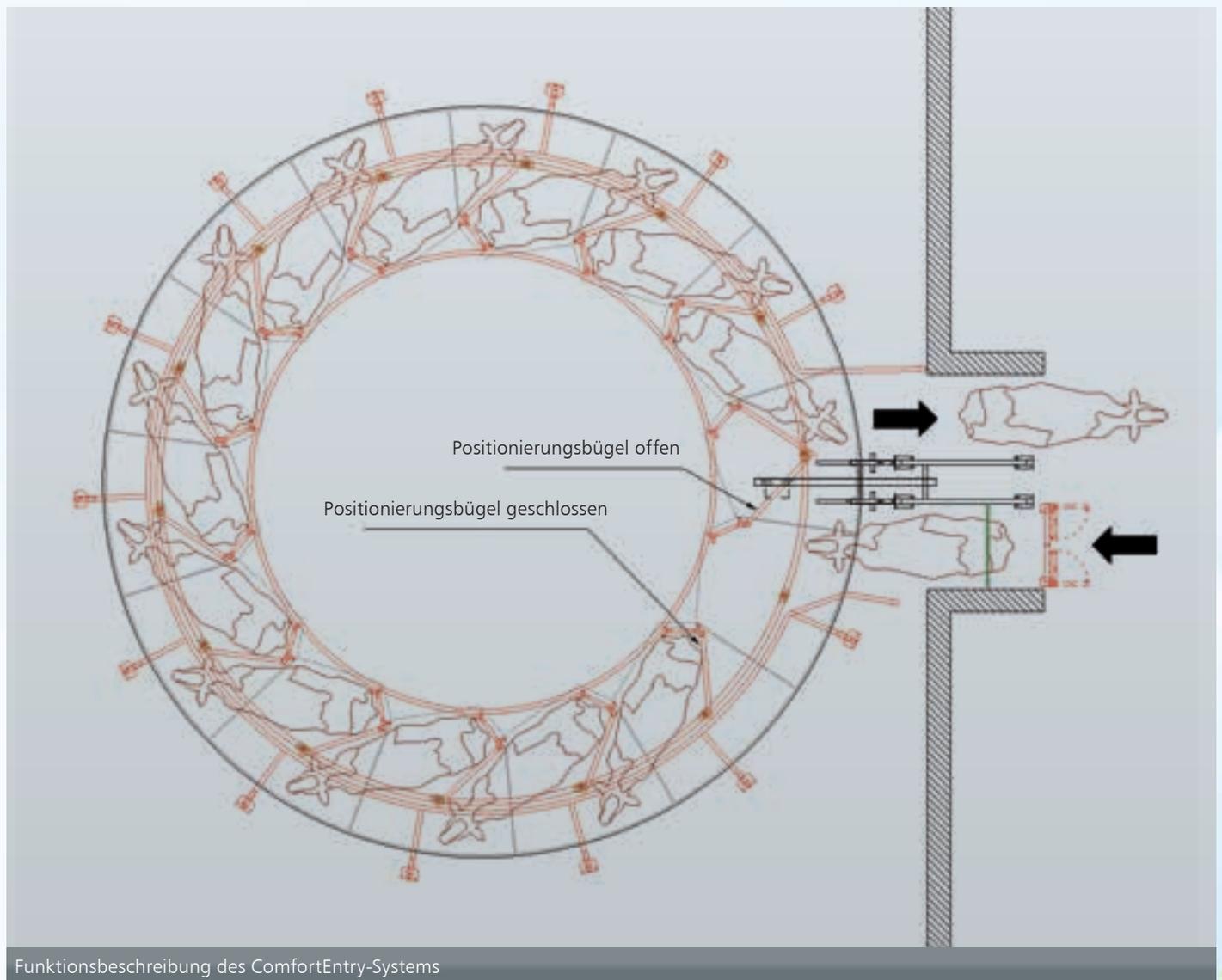
Ein kontinuierlicher und störungsfreier Zugang zum Melkplatz ist die wichtigste Voraussetzung für eine hohe Melkleistung im Karussell.

Das **ComfortEntry-System** lädt die Kuh geradezu ein, den Melkstand zu betreten. Der Positionierungsbügel öffnet sich weit im Eingangsbereich für einen stressfreien Zugang zum Melkplatz.

Nachdem die Kuh den Melkplatz betreten hat, schwenkt der Bügel wieder in Normalstellung und dirigiert die Kuh in die richtige Position.

Die Bewegung des Positionierungsbügels wird zuverlässig und wirkungsvoll über eine Kurvenbahn oder eine Gummirückhalteplatte beim Eingangsbereich gesteuert.

Das **ComfortEntry-System** erleichtert den Arbeitsablauf im Melkkarussell für Kühe und Melker.



Melkplatzsteuerungen

MPC2

Die Profi-Steuerung für Milchmengenmessung Robotex® und Pulsation

Die Melkplatzsteuerung MPC2 beinhaltet, außer der Anzeige der Milchmenge, übersichtliche Hinweisleuchten und Eingabemöglichkeiten sowie schnelles Abrufen von Einzeldaten. Die Bedieneinheit übermittelt alle Daten an den Computer. An jedem Melkplatz können alle wichtigen Daten bezüglich Kuhkalender, Fütterung, Milchproduktion oder Krankheitscode per Tastendruck abgerufen werden. Kontrollleuchten signalisieren Abweichungen in der Milchproduktion oder Eutergesundheit.



Melkplatzsteuerung MPC2

Robotex® – MM1

Die effiziente Steuerung für Robotex® und Pulsation

Die Robotex®-Melkplatzsteuerung steuert umfangreiche Abläufe des Melkprogramms

- Displayanzeige Melkzeit und Programm
- programmierbare Pulssteuerung
- Stimulation beim An- und Ausmelken
- Steuerausgang für Ausmelkarm und Melkzeugabnahme
- Taster für Türsteuerungen

Option: Zusätzliche Funktion bei MM1

- Temperaturanzeige bei Reinigung und Melken
- Anzeige der Milchmenge (Die Genauigkeit beträgt im Mittel +/- 10% der Gesamtmilchmenge der Herde)

Der Sensor für Robotex®-MM1-Steuerung

Zuverlässige Milchflußkontrolle für richtigen Ausmelk- und Abnahmezeitpunkt



MM1-Melkplatzsteuerung und Sensor

Basic 2 – Pulsationssteuerung

- Pulssteuerung für Gleich- und Wechselstrom
- programmierbare Einstellwerte
- Signalanzeige bei Melkzeitüberschreitung
- Optional: Stimulation mit Starttaster



Pulsationssteuerung

... besser melken!
..... better milking!
..... mieux traire!



Bulli®
Jetliner®
Robotex®
Clearwash®
™ AktivPULS

better

tout simplement mieux

Robotex® Ausmelkautomat

Maximaler Milchertrag und hoher Bedienungskomfort

- Bis zu 8% höhere Milchleistung durch automatisches Ausmelken
- Verkürzt die Melkzeit (Vergleichsuntersuchung Nachmelkautomaten, Aulendorf)
- Hoher Bedienungskomfort mit Comfort-Melkstart
- Optimaler Melkablauf unabhängig vom Melkpersonal
- Ausgereiftes System, tausendfach erfolgreich im Praxiseinsatz



Nur noch Ansetzen und Überwachen

Der **Robotex® Comfort-Melkstart** macht das **Ansetzen kinderleicht** und das Melkzeug nahezu schwerelos. Das Aktivieren erfolgt problemlos über einen Bedienhebel.

Durch die **integrierte Schlauchführung** am Robotexarm bleibt das **Melkzeug in optimaler Position**. Der Robotex automatisiert alle Vorgänge nach dem Ansetzen und garantiert immer gleichbleibende Melkarbeit.

Dabei ist ein „Blindmelken“ ausgeschlossen. Sinkt der Milchfluss unter 800 ml/Min., beginnt ein **spezielles Ausmelkprogramm**. Dabei wird das Euter durch Belasten des Melkzeuges nach unten gestrafft, bei leichtem Zug nach vorn.

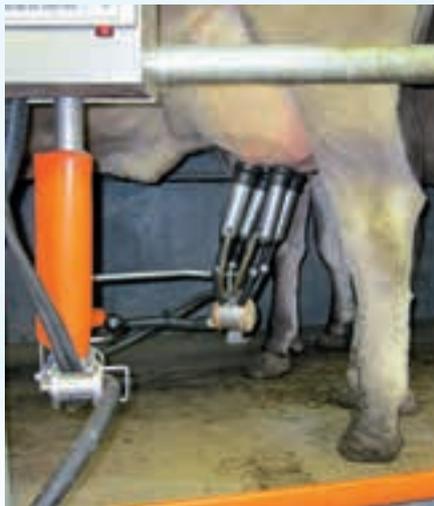
Durch Straffen des Euters werden die eventuell noch vorhandenen Milchansammlungen entleert und **bewirken so erhöhte**

Milchleistungen mit hohem Fettgehalt.

Die Dauer wird durch den Milchfluss des Tieres bestimmt. Sinkt die Milchmenge unter 250 ml/Min., wird das Melkzeug automatisch abgenommen. Die Grenzwerte sind je nach Herde einstellbar.



Robotex® Melkphase
Arm trägt Milch- und Pulsschlauch und bewahrt Melkzeug frei beweglich in guter Position



Robotex® Ausmelkphase
Belasten des Melkzeuges mit leichtem Zug nach vorn für optimalen Ausmelkgrad



Robotex® Abnahme
Schonende Melkzeugabnahme



Vakuum-Aggregate

Die **System Happel Vakuum-Aggregate** zeichnen sich aus durch stabile Bauweise und ruhigen Lauf. Die Frischölschmierung gewährleistet eine zuverlässige Funktion. Der große feuerverzinkte Vakuumentank in 60 Liter oder 120 Liter Ausführung garantiert eine gute Vakuumdämpfung und Absicherung der Vakuumpumpe durch den integrierten Schwimmer.

Der Silent Schalldämpfer beinhaltet einen Ölabscheider mit Auffangbehälter. Alle Aggregate sind ausgerüstet mit Gummipuffern und schwingungsdämpfenden Spiralschlauchanschlüssen.

NEU: Alle Vakuum-Aggregate sind mit energiesparender Frequenzsteuerung lieferbar (optional).

Büffel Vario Vakuum-Aggregat mit „Energy-Save“-Frequenzsteuerung

- luftgekühlt
- ölfrei
- minimale Betriebskosten, da trockenlaufend
- inkl. Frequenzumformer für leistungsangepasste Drehzahlsteuerung
- geringer Wartungsaufwand (nur alle 3.000 Betriebsstunden Service erforderlich)
- niedriger Geräuschpegel
- Geräuschschutzhaube optional

Endeinheiten in Edelstahl

60 bis 100 Liter Behälter

Die **System Happel Edelstahl-Endeinheiten** sind in hoher Qualität gefertigt und hochglanzpoliert. Die automatische Reinigung des großen Sicherheitsabscheiders gewährleistet eine zuverlässige Sauberkeit. Die Milchpumpe mit Edelstahlgehäuse und Edelstahlrotor wird höchsten Ansprüchen gerecht. Eine Keramikdichtung sichert eine langlebige Funktion. Eine elektronische Schwimmer-Steuerung regelt sicher ein gleichmäßiges Abpumpen der Milch. Die Endeinheiten sind in den Größen 60, 80 und 100 Liter lieferbar mit Leistungen der Milchpumpe von 6.000 bis 14.000 Liter pro Stunde.

45 Liter Behälter

- Endeinheit mit Niro-Milchpumpe mit Ablassvorrichtung und elektronischer Steuerung
- Sicherheitsabscheider, selbstreinigend
- Edelstahl-Milchpumpe 6.000 Liter
- Elektronische Schwimmer-Steuerung



Die Vakuum-Aggregate sind in folgenden Leistungsvarianten erhältlich: 500, 700, 750, 950, 1.200, 1.500, 2.000, 2.300 und 2.900 Liter



Die Büffel Vario Vakuum-Aggregate sind in folgenden Leistungsvarianten erhältlich: 1.050, 2.080, 3.050 und 4.300 Liter



Edelstahl-Endeinheit 60 bis 100 Liter (li.)
Edelstahl-Endeinheit 45 Liter (re.)

... besser melken!
..... better milking!
..... mieux traire!



Bulli®
Jetliner®
Robotex®
Clearwash®
™ AktivPULS

better

tout simplement mieux

Reinigungsautomat CleanLine

Die optimale Lösung für perfekte Reinigungsergebnisse



Cleanline

CleanLine „BIG“

Die große Ausführung für große Aufgaben



Cleanline „BIG“

Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten des CleanLine Reinigungsautomaten machen es leicht, das Reinigungssystem entsprechend den betrieblichen Wünschen anzupassen.

Ein wesentlicher Vorteil sind die einfache Handhabung und die übersichtlichen Signalanzeigen im Display. So ist z. B. eine digitale Temperaturanzeige und eine Serviceintervallanzeige serienmäßig.

Eine neuartige Kontrollsteuerung des Spülsystems bietet sogar die Möglichkeit, Airinjektoren so anzusteuern, dass eine optimale Wirkung der Turbulenz bei minimaler Temperaturabsenkung erreicht wird.

- Bis zu fünf Vor- und Nachspülgänge möglich
- Kurzauswahl von zwei Waschprogrammen
- Zwei Heiztemperaturen einstellbar
- Heißwasserreinigung bis 85° C möglich
- Kostengünstig – Aufheizung der Behälterwassermenge ohne Energieverbrauch der Vakuumpumpe

- Integrierte Heizung mit Leistungen von 9 bis 24 kW
- Zwei elektrische Dosierpumpen garantieren sichere Reinigungsmittelzufuhr
- Wasserzulauf regulierbar über Niveau-Steuerung oder Zeit
- Großer 40 Liter Behälter
- Signalausgänge für Spülvakuumregler, Vakuumerrhöhung und Airinjektor
- Digitale Temperaturanzeige
- Serviceintervallanzeige, Fehlerdiagnosesystem
- Speicherung der letzten Ablass-temperatur im Hauptspülgang
- Signalanzeige bei Reinigungsmittelbedarf (optional)
- Kontrollsteuerung für Airinjektor und Elektrode für Wasserrücklauf (optional)

Der 90 Liter Behälter mit hoher Kapazität ist die richtige Lösung für die Reinigung von großen Melkanlagen. Alle Vorteile und technischen Details sind gleich wie beim CleanLine.

Die zusätzlichen Vorteile sind:

- Sichere Lagerung der Reinigungsmittelbehälter in integriertem, absperbarem Unterschrank
- Einfaches Aufstellen bei der Montage
- Alternative für Reinigung bei niedrigem GesamtkW-Anschluss;
- Aufheizung der Gesamtwassermenge im Behälter, wenn keine Vakuumpumpe läuft
- Bis 140 Liter Behälter lieferbar (optional)



Kuh-Positionserkennung

Kühe finden statt Kühe suchen



Kuh-Positionsbestimmung in Kombination mit Brunsterkennung und Gesundheitsüberwachung



„Über die Positionserkennung sind die Tiere einfach und schnell zu finden.“

Alle Vorteile auf einen Blick

- einzelne Tiere oder Risikokühe schnell und mühelos in Ihrem Stall lokalisieren (bis auf 1 Meter genau)
- 1 Smarttag Hals für alle Anwendungen: Kuhpositionsbestimmung mit Brunsterkennung, Gesundheitsüberwachung (Fressüberwachung) und ISO-Erkennung
- Robustes und stabiles System, unempfindlich für Störungen aus der Umgebung dank des niederfrequenten Signals
- Einfache Installation, wartungsfrei, lange Lebensdauer
- Benutzer kann sich selbst durch Verwendung eines zusätzlichen Smarttags Hals einfach auf dem Stallplan anzeigen



Mehr als nur Brunsterkennung

Präzise Brunsterkennung mit Gesundheitsüberwachung



Nedap Brunsterkennung mit Gesundheitsüberwachung: Erhältlich sowohl als Smarttag Hals als auch Smarttag Fuß.

Wohlbefinden und Gesundheit stehen in direkter Beziehung zu Fruchtbarkeitsergebnissen und Milchleistung. Die automatische Wahrnehmung von Signalen, die einen Hinweis auf die Gesundheit und das Wohlbefinden jedes einzelnen Tieres liefern, ist neben präziser Brunsterkennung, von großem Wert für Ihr Betriebsmanagement.

Die Happel-Nedap Brunsterkennung erfasst rund um die Uhr das Verhalten sowie Bewegungen jedes einzelnen Tieres, die auf Brunst und/oder mögliche Gesundheitsprobleme oder -risiken hinweisen.

- sehr genaue Brunsterkennung
- Mindestens 90% Erkennungsrate
- Erkennung bis zu 1000 Meter rund um die Antenne
- Kontinuierliche Überwachung möglicher Gesundheitsprobleme
- Mehr Möglichkeiten sich auf gute Tierdatenverwaltung zu richten
- Erhältlich sowohl als Smarttag Hals als auch Smarttag Fuß
- Optional Identifikation für Managementanwendungen (ISO)
- Mehr Kontrolle auf Gesundheit und damit auf die Produktionsleistungen jedes einzelnen Tieres: schnelle Amortisation

... besser melken!
 better milking!
 mieux traire!



Bulli®
 Jetliner®
 Robotex®
 Clearwash®
 AktivPULS™

better

tout simplement mieux

Kuhfutterstation

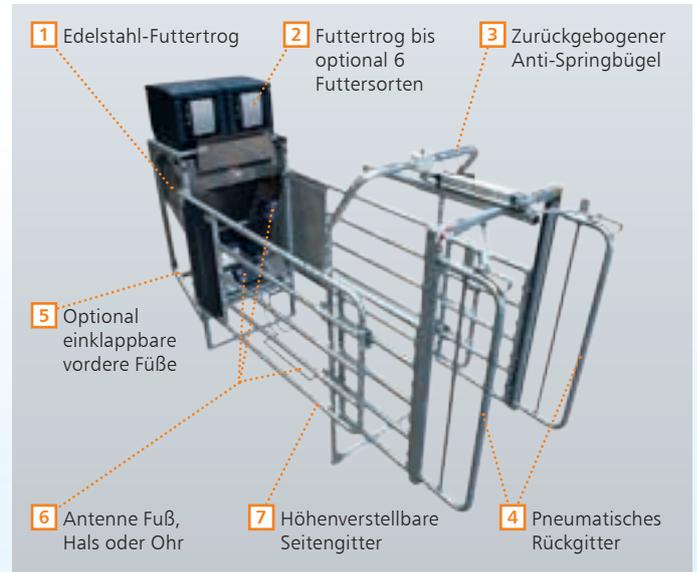
Effiziente individuelle Futterzuteilung für optimale Produktionsergebnisse.

Anhand einer passenden Futterkurve, die Sie einfach einstellen können, sorgt das System dafür, dass jede Kuh genau die richtige Menge des richtigen Futters zum richtigen Zeitpunkt erhält. Durch eine gute Verteilung der Kraftfutterportionen pro einzelnes Tier über den Tag verhindern Sie Verdauungsprobleme.

So bleiben Ihre Tiere in optimaler Kondition, was die Grundlage für gute Produktionsergebnisse ist. Zudem werden Futter- und Arbeitskosten eingespart – eine ideale Win-Win-Situation.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Robuste und nachhaltige Kuhfutterstation, die jeder Stallumgebung und jedem Tierverhalten standhält.
- Die Kuhfutterstation gewährleistet jedem Tier sicheres, komfortables und ruhiges Fressen.
- Optimale Verteilung der Kraftfutterportionen über den Tag.
- Die Möglichkeit, um über eine passende Fütterungsstrategie die Gesundheit und Leistung zu steuern.
- Die Kuhfutterstation verabreicht standardmäßig bis zu 4 Futtersorten und ist eventuell bis zu 6 Sorten zu erweitern.
- Optional erhältlich: pneumatisches Rückgitter.
- Einsparung von Futter- und Arbeitskosten.



Ruhiges Fressen für jede Kuh

Die verbesserte Kuhfutterstation sorgt dafür, dass rangniedrige Färsen oder Kühe in der Gruppe während des Fressens nicht gestört oder verjagt werden können. Durch den visuell abgeschirmten Futtertrog, die Seitengitter, den robusten und zurückgebogenen Anti-Springbügel und optional ein pneumatisches Rückgitter, wird ein optimaler Schutz Ihrer Kühe während des Fressens gewährleistet.

Herdenmanagement

Happel 5.1 Herdenmanagement-Software

Das neue Herdenmanagement-Programm von Happel ist ein praktisches Tool für jeden Milchviehalter. Da aber nicht alle Milchviehalter dieselben Anforderungen haben, kann das Programm unterschiedlich zusammengesetzt werden.

Bei **Happel 5.1 Herden Management** werden sämtliche Tierdaten einmalig eingegeben. Anschließend werden automatisch Kalenderhinweise generiert und es stehen leistungsstarke Analyse- und Berichterstattungsfunktionen zu Fruchtbarkeit und Produktion der Herde bereit.

Das Programm lässt sich um mehrere Einzelmodule, z.B. die mobile Software, Kopplungen mit Prozessrechnern oder zentralen Datenbanken u.Ä. erweitern. Ein wertvolles Managementprogramm, mit dem Sie noch mehr aus Ihrer Herde herausholen!

- Kuhkalender (mit Medikamentenregistrierung)
- Behandlungsprotokolle (Aktionsplaner)
- Daten-Analyse
- Fruchtbarkeitsanalyse
- Gesundheitsanalyse
- Herdenberichte
- Individuelle Kraftfutterberechnung
- Tierarzt Kontrollliste
- Betriebsvergleich
- Wirtschaftsmodul
- Data-Safe (Online-Backup) und HAPPEL 5.1 HERDENMANAGEMENT MOBIL-APP



Ein Treibsystem ...



...mit dem die Kühe automatisch und stressfrei aus dem Vorwarte Hof in das Karussell oder den Melkstand geführt werden.

Auch bei Gruppenhaltung wurden keine Tiere vermischt. Die nachfolgende Gruppe kann sofort hinter dem Treiber den Vorwarte Hof betreten.

Kuhrtreiber „Profi“ ... für den Vorwarte Hof

Der **Kuhrtreiber „Profi“** dient zum Vortreiben im Vorwarte Hof und wird elektrisch über Kette und Ritzel angetrieben. Das Gitter wird mit Hydraulikzylinder auf- und abgeschwenkt.

Die Durchgangshöhe beträgt 2 m. Der Treiber kann in Breiten von bis zu 12 m hergestellt werden. Die Verfahrslänge ist nicht begrenzt.

Optional kann der Treiber mit einem Schieber zur Reinigung des Vorwarte Hofes ausgerüstet werden. Der Kuhrtreiber „Profi“ kann auch mit Funk-Fernbedienung betätigt werden.

Durch dieses System erhöht sich die Durchsatzleistung von Melkkarussellen oder Gruppenmelkständen ohne zusätzlichen Personalaufwand.

Die robuste Gatterkonstruktion mit elektrischem Antrieb lässt sich hydraulisch hochschwenken und auch über eine Fernbedienung problemlos bedienen.

Die Vorteile

- stabile feuerverzinkte Konstruktion 5 bis 13m breit
- die Verfahrslänge ist nicht begrenzt
- der Treiber kann mit einer Fernbedienung ausgeschaltet werden
- auch bei ansteigendem Vorwarte Hof einsetzbar
- einfache Installation
- Reduzierung der Arbeitszeit
- keine Vermischung bei Gruppenhaltung

... besser melken!
..... better milking!
..... mieux traire!



Bulli®
Jetliner®
Robotex®
Clearwash®
™ AktivPULS

better

tout simplement mieux

Service & Wartung

Milchqualität und Rentabilität durch zertifizierten Anlagenservice auf höchstem Niveau!



Warum sollten Sie als Milcherzeuger Ihre Anlage regelmäßig, d. h. mindestens einmal pro Jahr, warten lassen?

Regelmäßiger Service

- stellt die Einsatzbereitschaft Ihrer Anlage sicher rund um die Uhr das ganze Jahr
- erlaubt die Prüfung und ggf. erforderliche Korrektur von Anlageneinstellungen, bevor **Tiergesundheit, Milchqualität oder Wirtschaftlichkeit** negativ beeinflusst werden
- gewährleistet die einwandfreie Funktion, z. B. durch den rechtzeitigen Austausch von Verschleißteilen
- hilft Produktionsstörungen und unnötige Reparaturen zu vermeiden



„Verwendung von Ersatz- und Verschleißteilen in Original-Qualität“



einfach besser

simply better

tout simplement mieux

Happel – Full Service



Robotex®
Jetliner® Clearwash®
Bulli®™ AktivPULS



Happel – Ein starkes Team, auf das Sie sich verlassen können!
Erreichen Sie System Happel 24 Stunden, 7 Tage die Woche. Wie?
www.system-happel.de

Happel – Our professional support team, you can count on us!
Reach System Happel 24 hours, 7 days a week. How?
www.system-happel.de

Happel – Une équipe solide. Vous pouvez compter sur nous!
Atteindre « Système Happel », 24 heures, 7 jours par semaine
www.system-happel.de



Die Firma System Happel ist mittlerweile einer der wichtigsten internationalen Hersteller von Melktechniken. Ganz gleich ob es sich um eine detaillierte Stallplanung, die Lieferung eines energieeffizienten Kühltanks, die ausführliche Beratung einer Jungviehaufstallung oder um die Installation einer komplett neuen Melkanlage handelt. Auch wenn Sie sich für die neuesten Nachrichten über Neuerscheinungen und Einbauten im Bereich automatischer Melkanlagen und Futteranlagen interessieren, haben Sie mit System Happel und der „Dairy Farm Solutions“-Produktpalette eine vollintegrierte Komplettlösung aus einer Hand.



Today, System Happel is one of the most important international manufacturers for modern milking equipment. No matter if you are interested in a detailed barn planning, the installation of an energy efficient cooling tank, getting counselling and guidance for the creation of a young cattle barn or the installation of a completely new milking parlour. Even if you are interested in the latest news related to the development and installation of an automatic milking system, together with System Happel and our Dairy Farm Solutions product range, we offer a fully integrated solution from a single source.



La société système Happel est devenue l'un des plus importants fabricants internationaux de systèmes de traite. Qu'il s'agisse d'une planification détaillée de construction, de la livraison d'un système de stockage du lait, des conseils compétents, d'une installation d'une salle de traite entièrement nouvelle ou les dernières nouvelles de la traite automatique et les systèmes d'alimentation: Avec le « Système Happel » et « Dairy Farm Solutions », vous avez une solution complète et entièrement intégrée à partir d'une source unique.

System Happel GmbH (HQ)

Mühlweg 4
87654 Friesenried (GERMANY)
Tel: +49 (0) 8 34 79 20 34 40
Fax: +49 (0) 83 47 10 99
info@system-happel.de

System Happel Suisse GmbH

Moserstrasse 1
3421 Lyssach (SWITZERLAND)
Tel: +41 (0) 3 44 45 58 06
Fax: +41 (0) 3 44 45 58 10
info@happel-suisse.ch

Händler · Distributor · Distributeur

